

Nombre: _____

Temperatura

Temperatura de impresión: temperatura a la que se calienta el plástico _____

Temperatura de la cama: mejora la adhesión a la cama (no siempre está disponible) _____

Refrigeración: enfría el material para que solidifique rápidamente _____

Calidad

Altura de capa: indica el grosor de cada capa de la impresión. Cuanto menor sea la altura de la capa mayor será la calidad de la impresión, ya que la superficie será más lisa _____



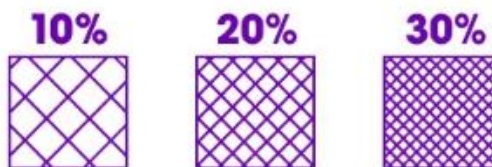
RETRACCIÓN: el extrusor recoge parte del filamento cuando la impresora va a desplazarse sin imprimir. De esta manera se evita la presencia de hilos que empeoran el resultado final. Se define mediante: velocidad de retracción, distancia de retracción...

Perímetro (superficie de la pieza)

Grosor de la pared: define el grosor de las paredes exteriores _____

PARÁMETROS DE IMPRESIÓN**Relleno (interior de la pieza)**

Densidad de relleno: define la cantidad de plástico empleado en el relleno de la pieza. De _____ es suficiente en la mayoría de los casos.



Patrón de relleno: _____

Velocidad

Velocidad de relleno: no afecta a la calidad visual de la pieza _____

Velocidad de pared: se puede especificar la velocidad para la pared interior y la exterior. La velocidad de la parte exterior de la pared es la que determina la calidad superficial de la pieza _____

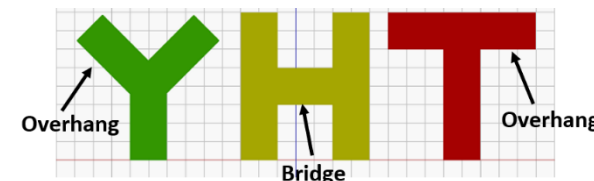
Velocidad de capa inicial: valores bajos.

Velocidad de soporte: la calidad no es importante, así que se emplean valores altos.

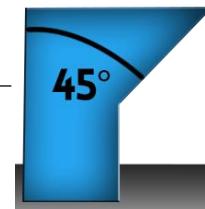
Velocidad de desplazamiento: es la velocidad del extrusor cuando no se está depositando plástico _____

Soportes

Voladizo: parte de una pieza que se extiende hacia afuera, más allá que la capa anterior.



Ángulo de voladizo (overhang angle): máximo ángulo que se imprime sin soportes _____



Soportes: son necesarios en las piezas con voladizos para evitar que el plástico se caiga.

Patrones de soporte: rejilla, líneas...

Adherencia a la plataforma (cama).

- **Falda (skirt):** rodea la pieza sin tocarla. Asegura un flujo continuo de plástico.

- **Borde (brim):** similar a la falda, pero en contacto con la pieza. Se emplea para mejorar la adhesión de los bordes a la cama.

- **Balsa (raft):** plataforma que se imprime antes que la primera capa de la pieza para mejorar la adhesión.

